

Projekt:

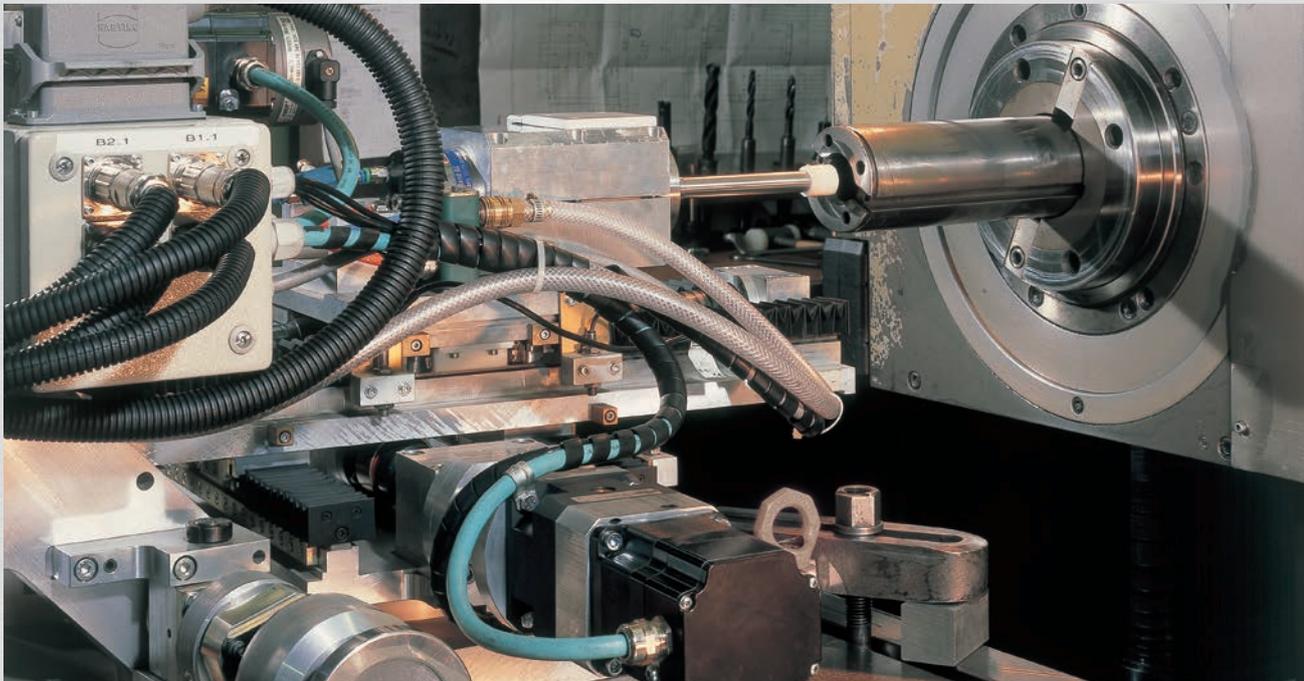
Präzisionsschliff für Ihre Werkzeugkegel

MASCHINEN-
UND
ANLAGEN-
SERVICE

AUTO-
MATISIERUNG

SONDER-
MASCHINEN-
BAU

HEIDENHAIN
VERTRETUNG



Das bieten wir Ihnen:

- Nachschleifen des Werkzeugaufnahmekegels horizontal oder vertikal
- geringe Produktionsunterbrechung durch das Nachbearbeiten im eingebauten Zustand
- höchste Rundlaufgenauigkeit durch das Nachschleifen des Innenkegels mittels eigens entwickelter Spezialschleifmaschine
- größte Traganteile durch Bearbeitung nach Kegellehren
- Überprüfung der Einzugskraft an der Werkzeugspindel
- Erstellung eines Prüfprotokolls über den Spindelzustand vor/nach Bearbeitung:
 - Rundlaufgenauigkeit
 - Tragbild
 - Einzugskraft
- Bearbeitung folgender Kegelgrößen: SK 40, SK 45, SK 50, SK 60, MK3, MK4, MK5, MK6, HSK und weitere auf Anfrage

Ihre Voraussetzungen:

- frei zugänglicher Maschinenaufspanntisch
- einwandfreier Zustand der Spindellagerung
- Mindestabstand zwischen Spindel und Aufspanntisch: 250 mm (horizontal), 800 mm (vertikal)

TEDI-STANDORTE
BRAUNSCHWEIG
DRESDEN
HAMBURG
MAGDEBURG
OSNABRÜCK
ROSTOCK
SALZWEDEL
SCHWERIN

Checkliste zum Nachschleifen von WZ-Aufnahmekegeln

Firma: _____

Strasse: _____

PLZ, Ort: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon oder E-Mail: _____

Maschinenhersteller: _____

Maschinentyp: _____

Welcher Kegel soll nachgeschliffen werden?

- | | | | |
|-------------------------------|------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> SK40 | <input type="checkbox"/> MK3 | <input type="checkbox"/> HSK 63 | <input type="checkbox"/> ME80 |
| <input type="checkbox"/> SK45 | <input type="checkbox"/> MK4 | <input type="checkbox"/> HSK 80 | |
| <input type="checkbox"/> SK50 | <input type="checkbox"/> MK5 | <input type="checkbox"/> HSK 100 | |
| <input type="checkbox"/> SK60 | <input type="checkbox"/> MK6 | | |

In welcher Lage wird geschliffen? Horizontal Vertikal

Passen die Abmaße?

- | | | |
|----------------|--|--|
| Aufspannfläche | <input type="checkbox"/> 428 x 640mm | <input type="checkbox"/> 428 x 490mm |
| Arbeitsraum | <input type="checkbox"/> 778 x 864 x 490mm | <input type="checkbox"/> 490 x 864 x 778mm |

Sind folgende Punkte erfüllt?

- Einspeisung 400V AC, 16A (CEE)
- Druckluft (mind. 2bar), Anschluss: Schnellkupplung 1/2"
- Hebetchnik um das Schleifgerät auf den Maschinentisch zu stellen
- freier Zugang zur Maschine (Weg Auto-Maschine)
- Maschinenunterlagen (Einzugskräfte etc.)
- Spindellagerung und Rundlauf i.O.?

Bemerkungen:

Datum: _____ Unterschrift: _____